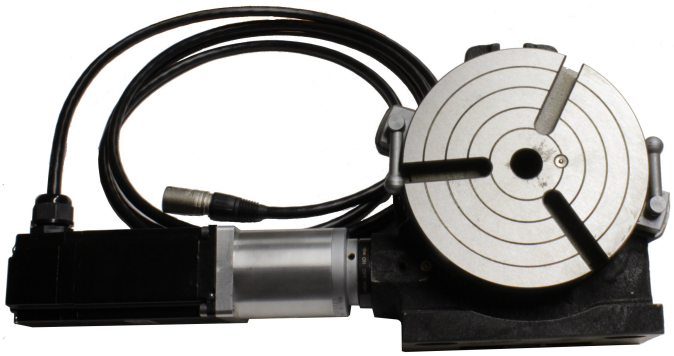
1 Datenblatt Rundtisch RT150CNC



Merkmale:

- Verbauter Schrittmotor mit 2,3Nm 4,2A Phasenstrom
- Schrittmotor Spritzwasser geschützt
- 3m flexibles Anschlusskabel der Firma Igus
- Robuster XLR Stecker
- Schnellklemmeinrichtung
- geschlossene Ausführung, verhindert das Eindringen von Schmutz und Spänen
- durchgehende Spindelbohrung MK2
- Aufspannmöglichkeit: vertikal und horizontal
- gehärtete und geschliffene, nachstellbare Schnecke

Kenndaten Schrittmotor:

Haltemoment:	2,5 Nm
Spulenstrom Phase:	4,2A

Belegung XLR Stecker:

Bezeichnung des Steckers : Neutrik NC4 MX

Bezeichnung	Pin-Nr.
Phase A+	1
Phase A-	2
Phase B+	3
Phase A-	4

©MICOMPAN engineering Wilh.-Geiler-Str. 11c D-26655 Westerstede
Druck: 29. Oktober 2018

Technische Daten Teilapparat

Bauhöhe	80 mm
Nutenbreite	11 mm
Nutenanzahl	3
Rundlaufgenauigkeit des Arbeitstisches	0,02mm
Parallelität der Aufspannfläche des Aufspanntisches zur Grundfläche	0,02mm
Übersetzung des Schneckengetriebes	90:1
Grundmaß waagerecht	180 x 170 mm
Grundmaß senkrecht	205 x 80 mm

Zubehör

BestellNr.	Beschreibung	Link
2010	Takt u. Richtungs Signal Generator StepDirGen	Datenblatt
2011	Bausatz StepDirGen	
2012	Gehäuse StepDirGen	
M542	Mikroschritt Endstufe M542 50V 4,2A	Datenblatt
M880	Mikroschritt Endstufe M860 80V 7,8A	Datenblatt
SP-500-48	Schaltnetzteil 500W 48V	Datenblatt

©MICOMPAN engineering Wilh.-Geiler-Str. 11c D-26655 Westerstede
Druck: 29. Oktober 2018